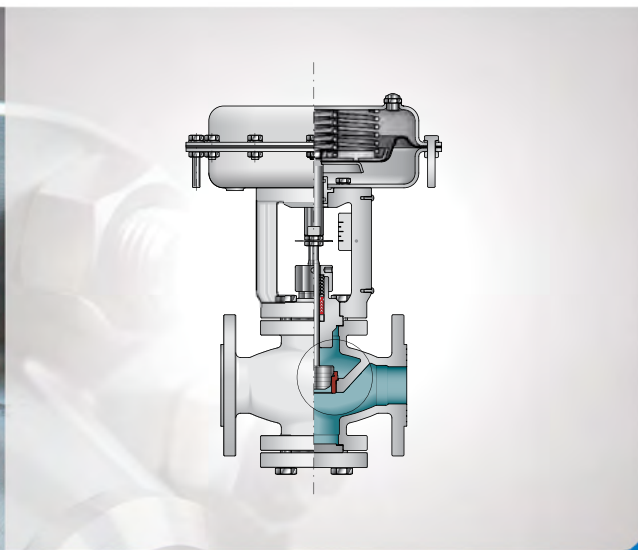


REGULAČNÍ VENTIL

TYP VA2012.B®

 **VALVEA**



version 06/2020

VA2012.B - PŘÍMÝ REGULAČNÍ VENTIL

Jmenovité světlosti

- DN 25 - DN 250
- 1" - 10"

Jmenovité hodnoty tlaku

- PN 10 - 400
- Class 150 - Class 2500

Konstrukce

- jednosedlový ventil s možností tlakově odlehčené kuželky a vícestupňové redukce tlakového spádu
- kovové nebo měkké sedlo

Rozsah pracovních teplot

- -180°C až +650°C

Průtoková charakteristika, průtočné množství Kvs

- lineární, ekviprocentní
- Kvs: 10 - 800 [m³/h]

Třída těsnosti (IEC 60534 - 4)

- třída IV - standard
- třída V - volitelná zvýšená

Materiál tělesa

- litina, tvárná litina, ocel, nerez ocel dle EN, DIN nebo ASTM

Materiál kuželky a sedla

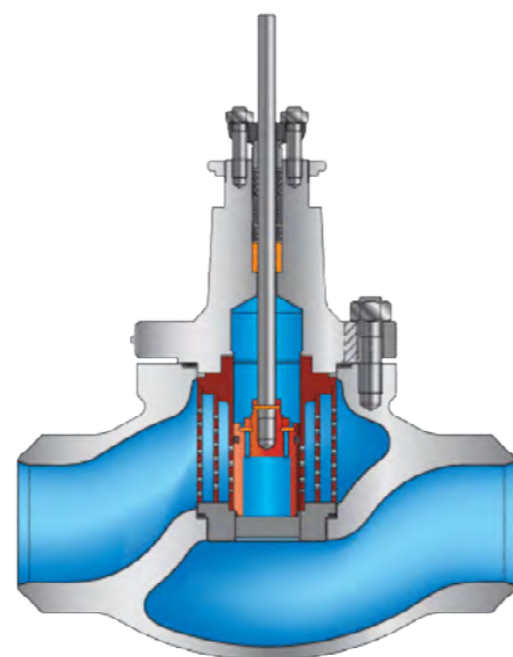
- nerez ocel
- možnost návaru tvrdokovu na sedlových plochách

Koncové připojení

- přírubové
- přivařovací

Druhy pohonů

- pneumatický membránový
- elektro-hydraulický
- elektrický
- hydraulický



POUŽITÍ

Používají se jako akční členy v automatických systémech a systémech dálkového ovládní k regulaci průtoku kapalin, par a plynů. široká škála materiálových provedení, vysoké parametry v oblasti pracovních tlaků a teplot, různá konstrukční řešení vyhovující požadavkům technologických procesů, umožňují použití pro nejnáročnější podmínky v oblasti energetiky, petrochemie, teplárenství, chemického a hutního průmyslu, potravinářství apod.

CHARAKTERISTIKA

- Různá materiálová provedení odlitků těles a vnitřních dílů ventilů, přizpůsobení různým pracovním podmínkám.
- Konstrukční řešení omezující hladinu generovaného hluku, zvýšená odolnost proti kavitaci a flashingu, umožňující vyloučení škrceného průtoku.
- Rozsah nominální světlosti DN25 až DN250 pro tlaky do PN400 (ANSI CLASS 2500).
- Široký rozsah průtokových součinitelů a regulačních charakteristik.
- Omezení emise agresivních a toxických médií díky použití vlnovcových ucpávek nebo ucpávkových těsnění vyhovujících předpisům TA - LUFT.
- Snadná demontáž a montáž vnitřních dílů ventilu při provádění prohlídek a servisu.
- Dlouhá životnost a bezporuchový chod jsou zajištěny použitím vysoce kvalitních materiálů a povrchových úprav při výrobě jednotlivých součástí (válečkování, stelitování, tepelné zpracování, povlaky CrN).
- Možnost spolupráce s vícepružinovými pohony typ LP1 (konzola z odlitku) a LP0 (sloupkové) s plnou reverzací chodu a možností změny rozsahu pružin – bez přídavných dílů (při zachování počtu pružin).
- Možnost doplnění pohonů ručním pohonem, bočním (u LP1) nebo horním (u LP0).
- Možnost diagnostiky soustavy „ventil - pohon“ díky použití inteligentních elektropneumatických pozicionérů.
- Široká nabídka elektrických pohonů.
- Možnost speciálních provedení:
 - pro kyslík
 - pro kapalná a plynná paliva
 - pro média o nízkých teplotách (kapalný kyslík, dusík, apod.)
 - pro kyselé plyny obsahující H₂S
 - s výhřevným pláštěm
 - pro provoz ve výbušných prostředích podle směrnice 94/9/EG - ATEX
- navrhování a výroba ventilů jsou prováděny v souladu s požadavky systému řízení jakosti ISO 9001, směrnici 97/23/EG a předpisů AD2000 Merkblatt, týkajících se potrubních zařízení.

VA2012B® – značka výrobku registrovaná na Patentovém úřadě.

USPOŘÁDÁNÍ A TECHNICKÉ ÚDAJE VENTILŮ

Těleso ventilu (1)	jednosedlové, odlitek		
Nominální rozměry:	DN25; 40; 50; 80; 100; 150; 200; 250		
Označení nominálního tlaku:	PN10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; 250; 320; 400 podle EN 1092-1:2010		
	CL150; CL300; CL600; CL900; CL1500; CL2500 dle EN 1759-1:2005		
s rozdělením:	DN25...250	PN10...110; CL150...CL600	
	DN25...150	CL900; PN160	
	DN25...100	PN250...400; CL1500...CL2500	
Připojení:	– přírubové: dle tab. 1.		
	– koncovky pro svařování natupo typ BW; dle tab. 12 a 13		
	– koncovky pro U svař typ SW; dle tab. 14		

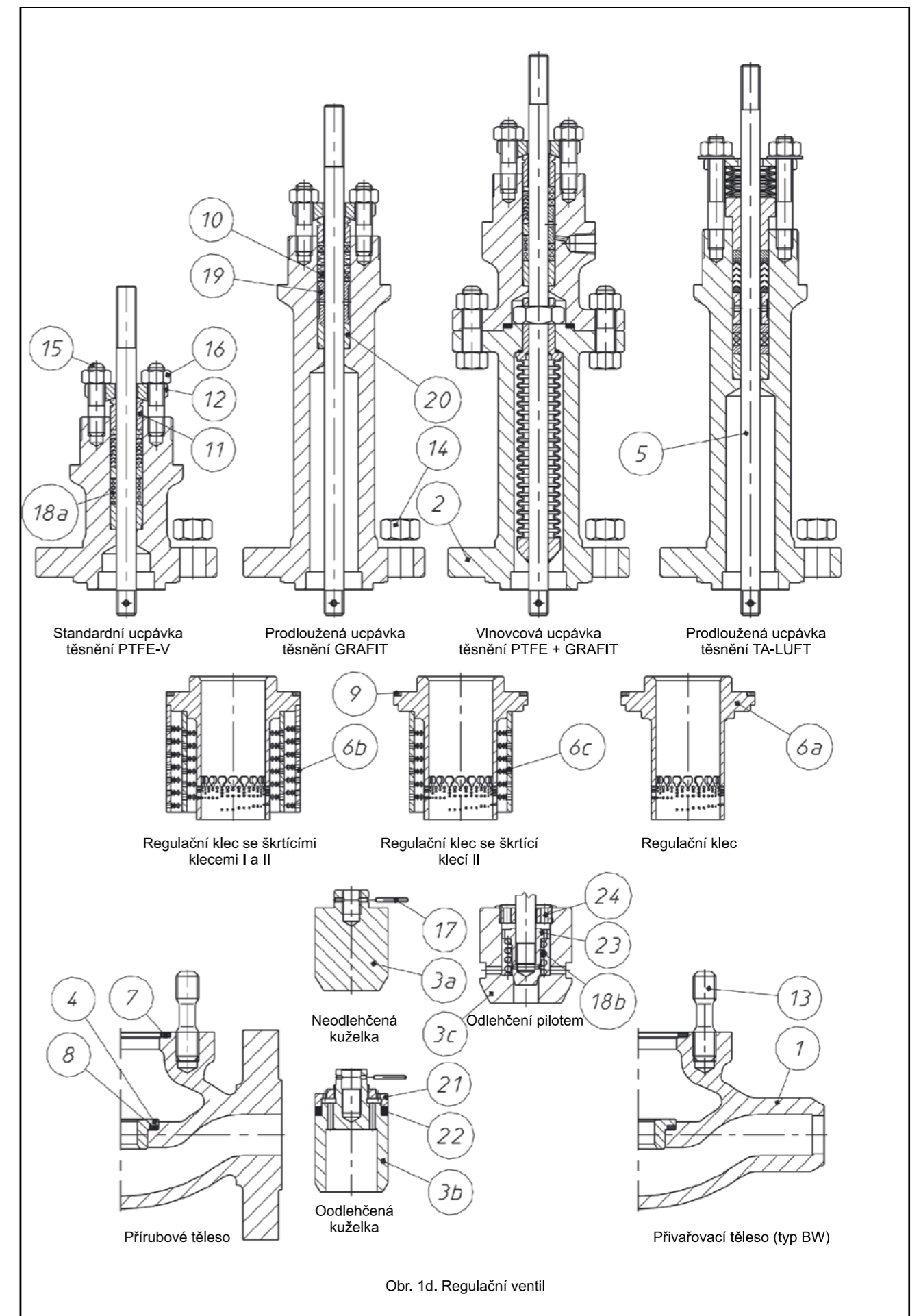
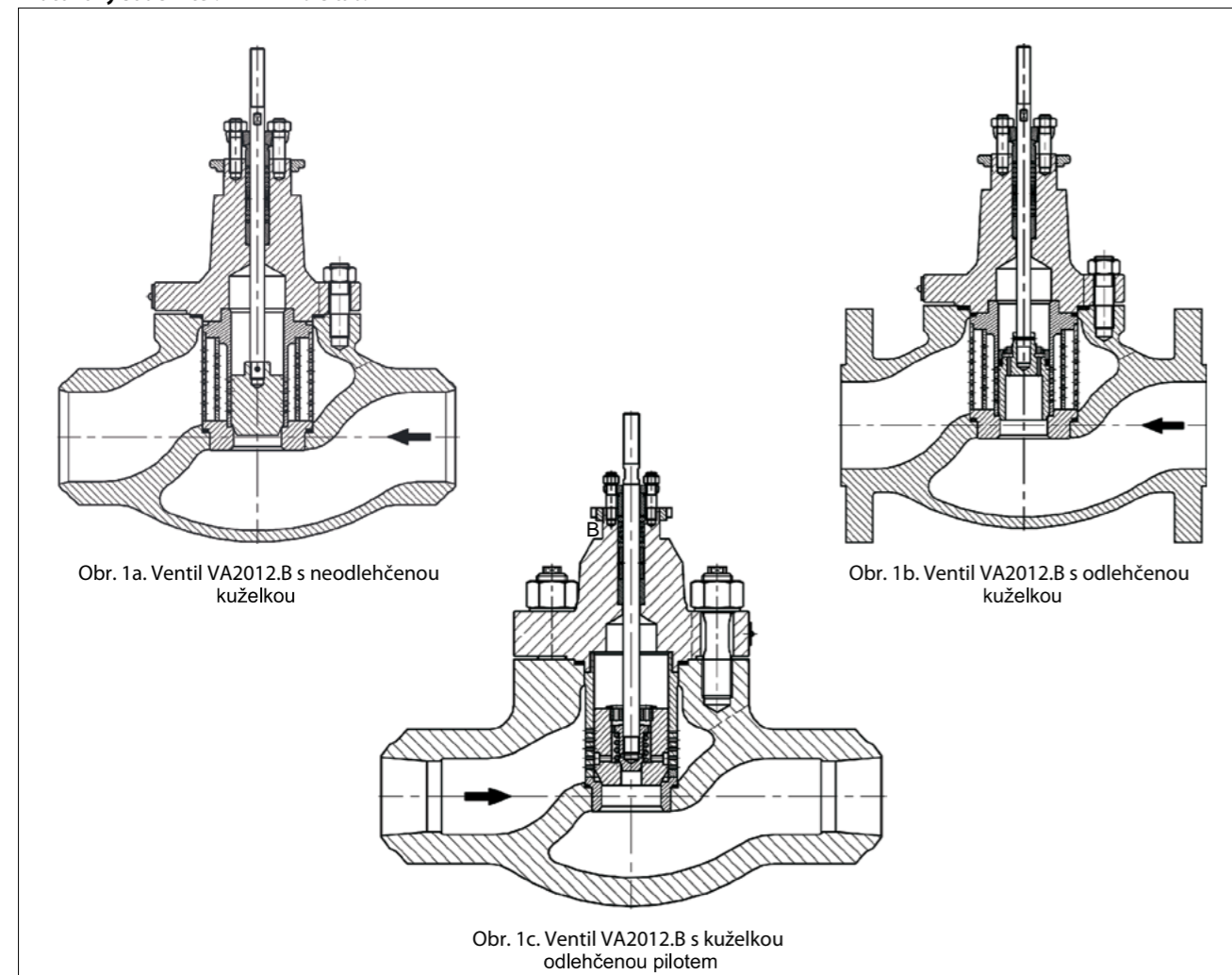
Ocelové příruby CL150; CL300; CL600; CL900; CL1500; CL2500 jsou navrženy tak, aby umožňovaly jejich montáž s přírubami podle amerických ANSI / ASME B16.5 i MSS SP44. V americkém systému jsou příruby označeny nominálními hodnotami v třídách, a k těmto nominálním hodnotám byly teď přiřazeny označení nominálních tlaků (PN).

Ekvivalentní označení PN jsou následující:	CL150: PN 20	CL300: PN 50	CL600: PN 110
	CL900: PN 150	CL1500: PN 260	CL2500: PN 420

Tabulka 1. - Přírubové spoje

Nominální tlak	Připojení			
	Těsnicí lišta	Drážka	Výkružek	Prstencová drážka
	Označení			
PN10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; 250; 320; 400	B ³⁾	D ¹⁾	F ¹⁾	-
CL150, 300	B ³⁾	DL (D1 ²⁾)	F (F1 ¹⁾)	J (RTJ)
CL600; 900; 1500; 2500	B ³⁾ (RF)	DL (GF)	F (FF)	J (RTJ)
¹⁾ - do PN 160 ²⁾ - pouze pro CL300 ³⁾ - B1, Ra=12,5μm, struktura povrchu koncentrická "C", - B2, Ra=dle dohody se zákazníkem (xxx) - označení připojení dle ASME B16.5				
Na základě objednávky zákazníka je možné vyrobit příruby dle uvedených norem.				

- Délka ventilu:**
- přírubové ventily dle EN 60534-3-1; ISA S75.16-1993; Obr. 5; Tab. 9; 10
 - přivařovací provedení; Obr. 5; Tab. 11
 - dle EN 60534-3-3: pro PN 10...100 a CL150...600
 - jako přírubové PN 160: pro PN 160 a CL900 – jako přírubové PN 400: pro PN 250...400 a C1500...2500
- Materiály:**
- dle Tab. 2; Závislost pracovního tlaku a teploty na nominálním tlaku a materiálu dle tabulek 3.1 - 3.7
- Ucpávka (2):**
- standardní
 - prodloužená
 - vlnovcová (PN10...40; CL150...300)
- Kuželka(3a, b, c):**
- typ: pístková, s vodícím pouzdem, tvrdá neodlehčená odlehčená (od DN40 - Kvs25) pilotem odlehčená (od DN50 - Kvs40)
 - varianty: rovno procentní - P lineární - L
 - regulační charakteristika: rovno procentní - P lineární - L
 - regulační poměr: 50:1
- Sedlo (4):**
- zalícované a utěsněné s tělesem ventilu, tvrdé; (těsné provedení po dohodě s výrobcem)
- Táhlo (5):**
- s válečkovým a leštěným povrchem plochy styku s těsněním
- Regulační klec (6A):**
- perforovaný díl pro upevnění sedla, který realizuje předpokládanou charakteristiku průtoku
- Škrťací klec (6B, C):**
- perforované pouzdro způsobující zmenšení tlakového spádu na regulační kleci.
- Těsnění tělesa (7), sedla (8) a regulační klece (9):**
- spirálová „grafit + 1.4404“ pro všechna provedení.
- Těsnění táhla (9):**
- sada těsnění PTFE-V, přitlačovaných vinutou pružinou (obr. 1e – položka 17)
 - těsnící prstence z pletených těsnících šňůr (PTFE+GRAFIT)
 - grafitové sady (grafit expandovaný a podobný hedvábí) nebo těsnění z pletených grafitových šňůr
 - těsnění TA-LUFT se sadou těsnění PTFE-V nebo sadou grafitových těsnění, sestavení těsnění dle obr. 1 a 2, rozsah použití dle tab. 3
- Těsnost uzávěru:**
- standardní: (třída IV) méně než 0,01% Kvs
 - zvýšená: (třída V) $3 \cdot 10^{-4} D \cdot \Delta p$ [cm³/min]
- kde D (mm) = průměr sedla dle tab.5, Δp [MPa] – skutečný tlakový spád na uzavřeném ventilu.
- Směr proudění média:** pod kuželku pro ventily dle obr. 1a a 1b, nad kuželku pro ventily dle obr. 1c.
- Průtokový součinitel:** – dle tab. 4





Tabulka 2. Seznam součástí s uvedením materiálů.

Pol.	Název součásti		Materiál			
			GP 240 GH ; (1.0619) WCB	G17CrMo 9-10 ; (1.7379) WC9	G20Mn5 ; (1.6220)	GX5CrNiMo 19-11-2 ; (1.4408) CF8M
1	Těleso		GP 240 GH ; (1.0619) WCB	G17CrMo 9-10 ; (1.7379) WC9	G20Mn5 ; (1.6220)	GX5CrNiMo 19-11-2 ; (1.4408) CF8M
2	Ucpávka	DN25...50	S 355 J2G3 (1.0570)	13CrMo4-4 ; (1.7335)	P355NL2 ; (1.1106)	
		DN80...250	GP 240 GH ; (1.0619) WCB	G17CrMo 9-10 ; (1.7379) WC9	G20Mn5 ; (1.6220)	
3a, b	Neodlehčená i odlehčená kuželka		X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571) + stellit + CrN X17CrNi 16-2; (1.4057) + tepelné vytvrzení			
3c	Pilotem odlehčená kuželka		X17CrNi 16-2; (1.4057) + tepelné vytvrzení			
4	Sedlo		X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571) X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571) + stellit X17CrNi 16-2; (1.4057) + tepelné vytvrzení			
5	Táhlo		X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571) X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571) + stellit + CrN X17CrNi 16-2; (1.4057) + tepelné vytvrzení			
6A	Regulační klec		X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571) X17CrNi 16-2; (1.4057) + tepelné vytvrzení			
6B	Škrťací klec I					
6C	Škrťací klec II					
7	Těsnění tělesa					
8	Těsnění sedla		GRAFIT (98%) + 1.4404 (spirálové)			
9	Těsnění regulační klece					
10	Sada těsnění		PTFE + GRAFIT			
			PTFE "V" (kroužky)			
			GRAFIT			
11	Přítlačné pouzdro		X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571)			
12	Přítlačná páka		S 355 J2G3 ; (1.0570)			
13	Šroub tělesa	PN10...CL300	8.8	A4 - 70 *)		
		PN63...CL2500	42CrMo4 (1.7225)	21CrMoV5-7 (1.7709)	X6NiCrTiMoVB 25-15-2 (1.4980)	
14	Matice tělesa	PN10...CL300	8.8	A4 - 70 *)		
		PN63...CL2500	42CrMo4 (1.7225)	21CrMoV5-7 (1.7709)	X6NiCrTiMoVB 25-15-2 (1.4980)	
15	Šroub ucpávky		8.8	A4 - 70 *)		
16	Matice ucpávky		8.8	A4 - 70 *)		
17	Rýhovaný kolík		X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571)			
18a, b	Pružina		12R10 (SANDVIK), 9Ru10; ((1.4568) (SANDVIK)); Nimonic 90; (2.4969)			
19	Distanční pouzdro		X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571)			
20	Vodící pouzdro		X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571) + stellit + CrN X17CrNi 16-2; (1.4057) + tepelné vytvrzení			
21	Matice kuželky		X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571)			
22	Těsnící kroužek		Expandovaný grafit			
23	Pilot		X105CrMo17; (1.4125)			
24	Stavěcí matice		X6CrNiMoTi 17-12-2; (1.4571)			
Materiál			Materiálová norma			
GP 240 GH ; (1.0619)			EN 10213-2			
WCB			ASTM A 216			
G20Mn5 ; (1.6220)			EN 10213-3			
G17CrMo 9-10 ; (1.7379)			EN 10213-2			
WC9			ASTM A 217			
GX5CrNiMo 19-11-2 ; (1.4408)			EN 10213-4			
CF8M			ASTM A 351			
S 355 J2G3 ; (1.0570)			EN 10025			
P355 NL2 ; (1.1106)			EN 10028-3			
13CrMo4-4 ; (1.7335)			EN 10028			
X6CrNiMoTi 17-12-2 ; (1.4571)			EN 10088			
X17CrNi 16-2 ; (1.4057)			EN 10088			
X105CrMo17 ; (1.4125)			EN 10088			
C45 (1.0503)			EN 10083-1			
X30Cr13 (1.4028)			EN 10088			
8.8			EN 20898-1			
A4-70 *)			EN ISO 3506-2			
42CrMo4 (1.7225)			EN 10269			
21CrMoV5-7 (1.7709)			EN 10269			
X6NiCrTiMoVB 25-15-2 (1.4980)			EN 10269			

Poznámka:

*) pro jmenovité tlaky PN10...CL600

Pro vytvrzování vnitřních součástí ventilu se používá:

a) stelitování – povrchové navařování stelitem: ~ 40HRC

b) povlak CrN – zavedení nitridu chromitého do vnější vrstvy součásti do hloubky cca 0,1mm; 950HV

c) tepelné zpracování: kuželka (~45HRC), sedlo (~35HRC), táhlo (~35HRC), vodící pouzdro (~45HRC)

Tabulky 3.1 - 3.7, MAX. pracovní tlak pro materiály při pracovních teplotách.

Tabulka 3.1

		Materiál: GP240GH (1.0619) podle EN 10213-2							
PN/CL	Norma	Teplota [°C]							
		-10...50	100	150	200	250	300	350	400
		Maximální pracovní tlak [bar]							
PN10	EN 1092-1	10	9,2	8,8	8,3	7,6	6,9	6,4	5,9
PN16		16	14,8	14	13,3	12,1	11	10,2	9,5
CL150	EN 1759-1	17,3	15,4	14,6	13,8	12,1	10,2	8,4	6,5
PN25	EN 1092-1	25	23,2	22	20,8	19	17,2	16	14,8
PN40		40	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8
CL300	EN 1759-1	45,3	40,1	38,1	36	32,9	29,8	27,8	25,7
PN63	EN 1092-1	63	58,5	55,5	52,5	48	43,5	40,5	37,5
PN100		100	92,8	88	83,3	76,1	69	64,2	59,5
CL600	EN 1759-1	90,5	80,2	76,1	72	65,8	59,7	55,5	51,4
CL900		136	120	114	108	98,7	89,5	83,3	77,1
PN160	EN 1092-1	160	148,5	140,9	133,3	121,9	110,4	102,8	95,2
PN250		250	232,1	220,2	208,3	190,4	172,6	160,7	148,8
CL1500	EN 1759-1	226	201	190	180	165	149	139	129
PN320	EN 1092-1	320	297,1	281,9	266,6	243,8	220,9	205,7	190,4
PN400		400	371,4	352,3	333,3	304,7	276,1	257,1	238
CL2500	EN 1759-1	377	334	317	300	274	249	231	214

Tabulka 3.2

		Materiál: G17CrMo 9-10 (1.7379) podle EN 10213-2																	
PN/CL	Norma	Teplota [°C]																	
		-10..50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550	
		Maximální pracovní tlak [bar]																	
PN10	EN 1092-1	10	10	10	10	10	10	9,7	9,2	9	8,8	7,6	6,4	5,6	4,9	4,2	3,7	3,2	
PN16		16	16	16	16	16	16	15,6	14,8	14,4	14	12,1	10,2	8,9	7,8	6,8	5,9	5,1	
CL150	EN 1759-1	19,5	17,7	15,8	14	12,1	10,2	8,4	6,5	5,6	4,7	3,7	2,8	2,4	2	1,7	1,4	-	
PN25	EN 1092-1	25	25	25	25	25	25	24,4	23,2	22,6	22	19	16	14	12,2	10,7	9,2	8	
PN40		40	40	40	40	40	40	39	37,1	36,1	35,2	30,4	25,7	22,4	19,6	17,1	14,8	12,9	
CL300	EN 1759-1	51,7	51,5	50,2	48,3	46,3	42,8	40,2	36,6	35,1	33,8	31,7	28,2	26,6	23,5	20,6	17,8	15,5	
PN63	EN 1092-1	63	63	63	63	63	63	61,5	58,5	57	55,5	48	40,5	35,4	30,9	27	23,4	20,4	
PN100		100	100	100	100	100	100	97,6	92,8	90,4	88	76,1	64,2	56,1	49	42,8	37,1	32,3	
CL600	EN 1759-1	103	103	100	96,7	92,6	85,7	80,4	73,1	70,2	67,6	63,3	56,4	53,3	47,1	41,1	35,7	31,1	
CL900		155	155	151	145	139	129	121	110	105	101	95	84,6	79,9	70,6	61,7	53,5	46,6	
PN160	EN 1092-1	160	160	160	160	160	160	156,1	148,5	144,7	140,9	121,8	102,8	88,9	78,4	68,5	59,4	51,8	
PN250		250	250	250	250	250	250	244	232,1	226,1	220,2	190,4	160,7	140,4	122,6	107,1	92,8	80,9	
CL1500	EN 1759-1	259	258	251	242	232	214	201	183	175	169	158	141	133	118	103	89,1	77,7	
PN320	EN 1092-1	320	320	320	320	320	320	312,3	297,1	289,5	281,9	243,7	205,7	179,8	156,9	137,1	118,8	103,6	
PN400		400	400	400	400	400	400	390,4	371,4	361,8	352,3	304,7	257,1	224,7	196,1	171,4	148,5	129,5	
CL2500	EN 1759-1	431	429	418	403	386	357	335	305	292	282	264	235	222	196	171	149	130	



Tabulka 3.3

		Materiál: GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408) podle PN-EN 10213-4																	
PN/CL	Norma	Teplota [°C]																	
		-10..50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550	600
		Maximální pracovní tlak [bar]																	
PN10	EN 1092-1	10	10	9	8,4	7,9	7,4	7,1	6,8	-	6,7	-	6,6	-	-	-	6,5	5,6	
PN16		16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	-	10,7	-	10,5	-	-	-	10,4	8,9	
CL150	EN 1759-1	17,9	16,3	14,9	13,5	12,1	10,2	8,4	6,5	5,6	4,7	3,7	2,8	2,4	2	1,7	1,4	-	
PN25	EN 1092-1	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	-	16,8	-	16,5	-	-	-	16,3	14	
PN40		40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	-	26,9	-	26,4	-	-	-	26	22,4	
CL300	EN 1759-1	63	63	57,3	53,1	50,1	46,8	45	43,2	-	42,4	-	41,7	-	-	-	41,1	35,4	
PN100	100	100	100	90,9	84,2	79,5	74,2	71,4	68,5	-	67,3	-	66,1	-	-	-	65,2	56,1	
CL600	EN 1759-1	93,4	85	77,8	70,6	65,8	61	57,6	55,2	54,5	53,8	53,3	52,8	52,6	44,9	44,8	44,6	44,4	-
CL900		140	127	117	106	98,6	91,4	86,4	82,8	81,7	80,6	79,9	79,2	78,9	67,4	67,1	66,9	66,7	-
PN160	EN 1092-1	160	160	145,5	134,8	127,2	118,8	114,2	109,7	-	107,8	-	105,9	-	-	-	104,3	89,9	
PN250		250	250	227,3	210,7	198,8	185,7	178,5	171,4	-	168,4	-	165,4	-	-	-	163	140,4	
CL1500	EN 1759-1	233	212	194	176	164	152	144	138	136	134	133	132	132	112	112	111	111	-
PN320	EN 1092-1	320	320	291	269,7	254,4	237,7	228,5	219,4	-	215,6	-	211,8	-	-	-	208,7	179,8	
PN400		400	400	363,8	337,1	318	297,1	285,7	274,2	-	269,5	-	264,7	-	-	-	260,9	224,7	
CL2500	EN 1759-1	389	354	324	294	274	254	240	230	227	224	222	220	219	187	187	186	185	-

Tabulka 3.4

		Materiál: G20Mn5 (1.6220) podle PN-EN 10213-3					
PN/CL	Norma	Teplota [°C]					
		-10..50	100	150	200	250	600
		Maximální pracovní tlak [bar]					
PN10	-	6	6	3,8	3,6	3,48	3,4
PN16		16	16	10,1	9,6	9,28	9,07
PN25		25	25	15,8	15	14,5	14,2
PN40		40	40	28	27	26	25
PN 63		63	63	59	58	53	51
PN100		100	100	95	92	87	82
PN160		160	160	152	148	140	132

Tabulka 3.5

		Materiál: WCB podle ASTM A216									
PN/CL	Norma	Teplota [°C]									
		-10..50	100	150	200	250	300	350	375	400	
		Maximální pracovní tlak [bar]									
PN10	EN 1092-1	10	10	9,7	9,4	9	8,3	7,9	7,7	6,7	
PN16		16	16	15,6	15,1	14,4	13,4	12,8	12,4	10,8	
CL150	EN 1759-1	19,3	17,7	15,8	14	12,1	10,2	8,4	7,4	6,5	
PN25	EN 1092-1	25	25	24,4	23,7	22,5	20,9	20	19,4	16,9	
PN40		40	40	39,1	37,9	36	33,5	31,9	31,1	27	
CL300	EN 1759-1	50	46,4	45,1	43,9	41,8	38,9	36,9	36,6	34,6	
PN63	EN 1092-1	63	63	61,5	59,6	56,8	52,7	50,3	49	42,5	
PN100		100	100	97,7	94,7	90,1	83,6	79,8	77,8	67,5	
CL600	EN 1759-1	100,1	92,8	90,6	87,8	83,6	77,5	74	72,9	69,1	
CL900		150,1	139,2	135,7	131,4	125,1	116,1	110,8	109,5	103,4	
PN160		159,2	147,6	143,9	139,4	132,7	123,1	117,5	116,1	109,7	
PN250		241,4	223,5	217,8	211,2	201,1	186,6	178,1	175,8	166,2	
CL1500		250,5	231,9	226	219,2	208,7	193,6	184,8	182,4	172,5	
PN320		313	289,9	282,6	273,9	260,8	242	231	227,9	215,6	
PN400		396,4	367,3	358	346,9	330,3	306,6	292,6	288,6	273,1	
CL2500		417,2	386,6	376,9	365,1	347,7	322,7	308	303,8	287,5	

Tabulka 3.6

		Materiál: WC9 podle ASTM A217																		
PN/CL	Norma	Teplota [°C]																		
		-10..50	100	150	200	250	300	350	375	400	425	450	475	500	510	520	525	530	540	550
		Maximální pracovní tlak [bar]																		
PN10	EN 1092-1	10	10	10	10	10	10	10	10	9,9	9,7	9,5	7,3	5,5	5	4,4	-	3,9	3,4	2,9
PN16		16	16	16	16	16	16	16	16	16	15,9	15,6	15,3	11,7	8,9	8	7,1	-	6,2	5,4
CL150	EN 1759-1	19,5	17,7	15,8	14	12,1	10,2	8,4	7,4	6,5	5,6	4,6	3,7	2,8	-	-	1,9	-	1,3	-
PN25	EN 1092-1	25	25	25	25	25	25	25	25	24,8	24,4	23,9	18,3	14	12,6	11,2	-	9,8	8,5	7,4
PN40		40	40	40	40	40	40	40	40	40	39,7	39	38,3	29,2	22,3	20,2	18	-	15,7	13,6
CL300	EN 1759-1	51,7	51,5	50,3	48,7	46,3	42,9	40,4	38,9	36,5	35,2	33,7	31,7	27,7	-	-	21,6	-	-	15,3
PN63	EN 1092-1	63	63	63	63	63	63	63	63	62,5	61,5	60,3	46	35,2	31,9	28,3	-	24,8	21,4	18,8
PN100		100	100	100	100	100	100	100	100	100	99,2	97,6	95,6	73,1	55,9	50,6	44,9	-	39,3	34
CL600	EN 1759-1	103,4	103,1	100,3	97,5	92,7	85,7	80,4	77,6	73,3	70,2	67,7	63,4	55,7	-	-	43,3	-	-	30,7
CL900		155,1	154,6	150,6	146,2	139	128,6	120,7	116,5	109,8	105,4	101,4	95,1	83,4	-	-	64,9	-	-	46
PN16		164,5	163,9	159,5	154,7	147,4	136,4	128	123,6	116,5	111,8	107,6	100,8	87,3	-	-	68,9	-	-	48,8
PN250		249,2	248,1	239,8	231,2	222,6	206,6	193,8	187	176,4	169,2	162,9	152,5	122,2	-	-	104,4	-	-	74,1
CL1500		258,6	257,7	250,8	244	231,8	214,4	201,1	194,1	183,1	175,6	169,1	158,2	138,9	-	-	108,4	-	-	76,9
PN320		323,2	321,9	312,3	302,3	289,2	268	251,4	242,5	228,8	219,4	211,4	197,8	165,7	-	-	135,4	-	-	96
PN400		409,4	408	397,1	385,7	366,8	339,4	318,5	307,1	289,7	277,9	267,7	250,7	218,5	-	-	171,5	-	-	121,5
CL2500		430,9	429,5	418,3	406,5	386,2	357,2	335,3	323,2	304,9	292,5	281,8	263,9	231,7	-	-	180,5	-	-	127,9

Tabulka 3.7

		Materiál: CF8M podle ASTM A351																											
PN/CL	Norma	Teplota [°C]																											
		-10..50	100	150	200	250	300	350	375	400	425	450	475	500	510	520	525	540	540	550	575	600	625	649					
		Maximální pracovní tlak [bar]																											
PN10	EN1092-1	8,9e	7,8	7,1	6,6	6,1	5,8	5,6	5,5	5,4	5,4	5,3	5,3	5,2	5,2	5,2	-	5,2	5,1	5,1	4,7	3,8	-	-					
PN16		14,3	12,5	11,4	10,6	9,8	9,3	9	8,8	8,7	8,6	8,5	8,5	8,4	8,3	8,3	-	8,3	8,3	8,2	7,6	6,1	-	-					
CL150	EN1759-1	18,4	16	14,8	13,6	12	10,2	8,4	7,4	6,5	5,6	4,6	3,7	2,8	-	-	1,9	-	1,4	-	-	-	-						
PN25	EN1092-1	22,3	19,5	17,8	16,5	15,5	14,6	14,1	13,8	13,6	13,5	13,4	13,3	13,2	13,1	13,1	-	13	13	12,9	12	9,6	-	-					
PN40		35,6	31,3	28,5	26,4	24,7	23,4	22,6	22,1	21,8	21,6	21,4	21,2	21	21	20,9	-	20,8	20,8	20,7	19,1	15,5	-	-					
CL300	EN1759-1	48,1	42,3	38,6	35,8	33,5	31,6	30,4	29,6	29,3	29	29	28,7	27,3	-	-	25,2	-	-	24	22,9	19,9	15,7	12,8					
PN63	EN1092-1	56,1	49,2	44,9	41,6	38,9	36,9	35,5	34,9	34,4	34	33,7	33,5	33,2	33	32,9	-	32,8	32,7	32,6	30,2	24,4	-	-					
PN100		89,1	78,1	71,3	66	61,8	58,5	56,4	55,3	54,5	54	53,4	53,1	52,6	52,4	52,2	-	52,1	51,9	51,7	47,9	38,7	-	-					
CL600	EN1759-1	96,3	84,5	77,1	71,2	66,7	63,1	61	59,8	58,9	58,3	57,7	57,3	54,8	-	-	50,6	-	-	47,8	45,5	39,8	31,7	25,5					
CL900		144,4	126,8	115,6	107	100,2	95	91,3	89,7	88,2	87,3	86,6	86	82,1	-	-	75,9	-	-	71,8	68,3	59,7	47,5	38,3					
PN16		153,1	134,4	122,6	113,5	106,3	100,7	96,8	95,1	93,6	92,6	91,8	91,2	87,1	-	-	80,5	-	-	76,2	72,5	63,3	50,4	40,3					
PN250		231,9	203,3	185,4	171,9	160,9	152,4	146,7	143,9	141,7	140,3	139,1	138,1	131,7	-	-	121,8	-	-	115,4	109,8	95,9	76,3	61					
CL1500		240,6	210,9	192,4	178,4	167	158,1	152,2	149,3	147,1	145,6	144,3	143,3	136,7	-	-	126,4	-	-	119,8	114	99,5	79,2	63,8					
PN320		300,8	263,7	240,6	223	208,7	197,6	190,3	186,7	184	182,1	180,3	179,2	170,9	-	-	158	-	-	149,7	142,5	124,4	98,9	79,2					
PN400		381	334,1	304,8	282,4	264,2	250,3	241,1	236,5	233,1	230,7	228,4	227	216,6	-	-	200,2	-	-	189,5	180,5	157,7	125,1	100,4					
CL2500		401	351,7	320,8	297,2	278,1	263,5	253,8	249	245,4	242,9	240,4																	

PROVEDENÍ

Ventily VA2012.B se doporučují používat v nejobtížnějších pracovních podmínkách, kde se může vyskytnout nebezpečí spojené s nadměrným hlukem, kavitací, flashingem nebo škrčeným průtokem. Volba konstrukčních a materiálových provedení ventilů závisí na pracovních podmínkách. Volba konstrukčního provedení je založena na výpočtech průtokového součinitele, hladiny hluku, stavu média, provedeního počítačem a úspěšnost těchto činností závisí na přesnosti údajů předaných odběratelem.

Použitím perforované regulační klece lze dosáhnout snížení hladiny hluku o cca 10dBA v porovnání s profilovanou kuželkou. Další snížení hluku (o 5 dBA) lze docílit použitím škrťací klece, která způsobuje zmenšení tlakového spádu na regulační kleci. Toto provedení se doporučuje také v případě výskytu škrčeného průtoku, kavitace a flashingu.

Konstrukce s více otvory se vyznačují vyšším součinitelem regenerace tlaku F_L , což umožňuje dosáhnout většího průtoku v porovnání s tradičním provedením při stejných hodnotách KVS a Δp . Významnou předností ventilů VA2012.B pro odběratele je možnost docílení max-

imální hodnoty průtokového součinitele a regulačních charakteristik u všech nominálních průměrů, a také snížení nákladů na pohon následkem použití odlehčených kuželek. Pro stlačitelná média je v mnoha případech výhodné použití na výstupu redukční spojky (difuzory). V opodstatněných případech (hluk, škrčený průtok) mohou být difuzory vybaveny dodatečně škrťacími konstrukcemi v podobě perforovaných desek upevněných mezi přírubami nebo vevážených dovnitř reduktoru.

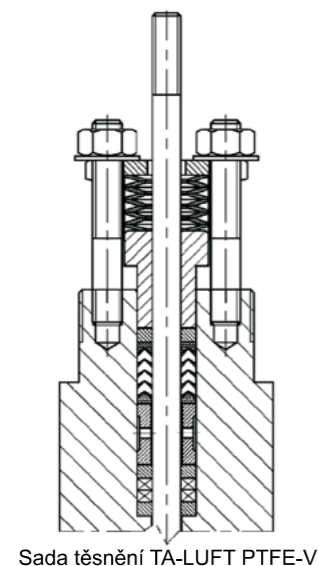
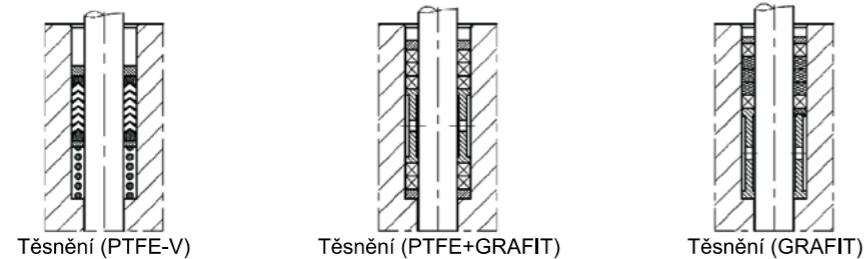
Na přání odběratele jakož i v případech, kdy to opodstatňují průtokové podmínky, jsou navrhovány speciální provedení týkající se použitých materiálů, průtokových součinitelů, regulačních charakteristik, těsnosti uzávěru apod.

Tabulka 4 - Druhy těsnění a rozsah jejich použití.

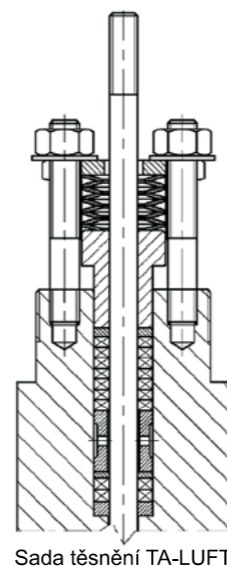
Druh těsnění	PN	Teplota [°C]		
		Druh ucpávky		
		Standardní	Prodloužená	Vlnovcová
PTFE-V	do CL600)*	-46...+200	-198...-46 +200...+300	-100...+200
PTFE + Grafit				
PTFE-V / TA-LUFT				
Grafit	do CL2500)*	+200...+300	+300...+537, (+650)**	+200...+400
Grafit / TA-LUFT				

)* PN10...40; CL150...300 - pro vlnovcovou ucpávku

)** - pro ventily s koncovkami pro přivaření



Sada těsnění TA-LUFT PTFE-V



Sada těsnění TA-LUFT v grafitovém provedení

Obr.3 Těsnění ucpávek

Tabulka 5.: Průtokové součinitele Kvs [m³/h] – pro profilové a perforované kuželky

Kvs [m³/h]		Zdvih [mm]	Průměr sedla D [mm]	A [cm³]	F _D [kN]		25	40	50	80	100	150	200	250				
L	P				tř. IV	tř. V												
10		20	20,64	3,3	0,33	2,1	• K1 **)	K2	K2									
16			25,25	5,0	0,4	2,6		K1	K2									
25			31,72	7,9	0,5	3,3		• K1	K1	K2								
40		38	41,25	13,4	0,7	4,6			• K1	K2	K2							
63			50,8	20,3	0,8	5,2				K1	K2	K2						
94			66,7	34,9	1,1	7,2				• K0	K1	K2	K2					
125		50	88,9	62,1	1,4	9,1					• K1	K2	K2	K2				
160									• K1	K2	K2	K2						
200		63	107,92	91,5	1,7	11						K1	K2	K2				
250												K1	K2	K2				
320		80	126,95	126,6	2,0	13						K1	K2	K2				
500		100	158,72	197,9	2,5	16								K1	K2			
630																		K1
800	-							203,2	324,3	3,2	21							

Výpočtové součinitele:

FL=0,95 ; XT=0,78; Fd=0,1; xFz=0,75

Poznámka:

1. - chybí provedení pro PN250...CL2500

2. **) – pro PN10...50 - K0

3. „K“ – maximální počet škrťacích klecí ve ventilu:

K0 – bez škrťací klece,

4. Počet škrťacích klecí neplatí pro ventily s kuželkou

K1 – jedna škrťací klec,

odlehčenou pilotem

K2 – dvě škrťací klece.

DOVOLENÉ TLAKOVÉ SPÁDY Δp .

Tlakové spády Δp [MPa] platí pro zavřený ventil a jsou vypočtené z ohledem na možnost pohonu ventilu. Skutečné tlakové spády nemají překročit 70% hodnoty dovoleného pracovního tlaku pro daný nominální tlak, materiálové provedení a pracovní teplotu podle tabulek 3.1 až 3.7.

$$\Delta p = \frac{10 (F_s - F_D)}{A}$$

kde: Δp [MPa] – výpočtový tlakový spád

F_s [kN] – ovládací síla pohonu (tab. 7)

F_D [kN] – přítlačná síla kuželky k sedlu (tab. 5)

A – součinitel plochy sedla o průměru D [cm²];

D – průměr sedla [mm] (tab. 5)

$$A = \frac{\pi D^2}{400} \text{ [cm}^2\text{]}$$

Poznámka:

- Ventily s kuželkou odlehčenou těsněním jsou vyrobeny pouze ve IV. třídě těsnosti zavření. Pro tyto kuželky je třeba uvažovat dispoziční sílu pohonu F_s minimálně rovnou hodnotě F_D pro V. třídu podle tab. 5.
- Pro ventily odlehčené pilotem je potřebné ovládací síly pohonu konzultovat s výrobcem.

Tabulka 6. Dispoziční síly F_s [kN] pneumatických pohonů

Velikost pohonu	Servopohon s funkcí přímou P			Servopohon s funkcí nepřímou R					
	Napájecí tlak [kPa]			Rozsah pružin tlak [kPa]					
	140	250	400	20 - 100	40 - 120; 40 - 200	60 - 140	80 - 240	120 - 280	180 - 380
160	0,64	2,4	4,8	0,32	0,64	0,96	1,28	1,92	-
250	1,0	3,8	7,5	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	-
400	1,6	6,0	12,0	0,8	1,6	2,4	3,2	4,8	-
630	2,5	9,5	18,9	1,3	2,5	3,8	5,0	7,6	11,3
R-630T	-	-	-	2,6	5,0	7,6	10,0	15,2	22,6
1000	4,0	15,0	30,0	2,0	4,0	6,0	8,0	12,0	18,0
1500	6,0	22,5	45,0	3,0	6,0	9,0	12,0	18,0	27,0
1500T	12,0	45,0	90,0	6,0	12,0	18,0	24,0	36,0	54,0

Poznámka:

- Pro přímé pohony P byl zvolen rozsah pružin: 20 - 100kPa.
- Pro elektrické a jiné servopohony, lze hodnoty Δp vypočítat podle výše uvedeného vztahu, přičemž se bere za dispoziční sílu F_s hodnota nominální nosnosti podle katalogového listu daného servopohonu.

Tabulka 7. Dovolené tlakové spády Δp [MPa] pro ventily s pneumatickými servopohony, těsnost uzávěru třídy IV a V.

Průměr sedla [mm]	Velikost pohonu	Pohon: Vzduchem ZAVÍRÁ (P/P1) Rozsah pružin 20...100 kPa						Pohon: Vzduchem OTVÍRÁ (R/R1)											
		Třída IV			Třída V			Třída IV						Třída V					
		Napájecí tlak [kPa]						Rozsah pružin [kPa]						Rozsah pružin [kPa]					
		140	250	400	140	250	400	20...100	40...120 40...200	60...140	80...240	120...280	180...380	20...100	40...120 40...200	60...140	80...240	120...280	180...380
Δp [bar]																			
20,64	160	9	62	133	-	7	79	-	9	19	28	47	-	-	-	-	-	-	
	250	20	100	210	-	48	159	5	20	34	49	78	-	-	-	-	26	-	
	400	37	166	280	-	115	280	14	37	60	84	131	-	-	-	9	32	79	
	630	65	272	280	11	218	280	27	65	103	140	216	280	280	11	86	162	237	280
	R-630T	-	-	-	-	-	-	65	140	216	280	280	280	11	86	162	237	280	280
25,25	160	4	40	87	-	-	43	-	4	11	17	30	-	-	-	-	-	-	
	250	12	67	142	-	23	98	2	12	22	32	52	-	-	-	-	8	-	
	400	24	112	232	-	68	188	8	24	40	56	88	-	-	-	12	44	-	
	630	42	180	280	-	136	280	17	42	67	92	143	218	-	-	23	48	98	174
	R-630T	-	-	-	-	-	-	42	92	143	193	280	280	-	48	98	149	249	280
31,72	160	1,5	24	54	-	-	19	-	1	5	9	17	-	-	-	-	-	-	
	250	6	41	88	-	5	53	-	6	12	19	31	-	-	-	-	-	-	
	400	14	70	145	-	34	110	4	14	24	34	54	-	-	-	-	19	-	
	630	25	113	232	-	78	197	10	25	41	57	90	137	-	-	6	21	54	101
	R-630T	-	-	-	-	-	-	25	57	89	121	185	280	-	22	54	85	149	245
41,25	160	-	13	31	-	-	3	-	-	2	4	9	-	-	-	-	-	-	
	250	2	23	51	-	-	24	-	2	6	10	17	-	-	-	-	-	-	
	400	7	40	84	-	12	57	1	7	13	19	31	-	-	-	-	3	-	
	630	13	63	130	-	35	102	4	13	22	31	49	75	-	-	-	3	21	48
	R-630T	-	-	-	-	-	-	14	32	51	70	108	164	-	5	24	43	81	137
50,8	630	9	43	90	-	21	69	2,5	9	15	21	34	53	-	-	-	-	12	30
	1000	16	71	146	-	49	124	6	16	26	36	56	86	-	-	4	14	34	64
	1500	25	107	218	3	85	196	10	25	40	55	84	129	-	3	18	33	62	107
66,7	630	4	24	50	-	6	33	-	4	8	11	18	29	-	-	-	-	-	11
	1000	8	40	83	-	22	65	3	8	14	20	31	48	-	-	-	2	14	30
	1500	14	61	125	-	44	108	5	14	23	31	48	74	-	-	5	14	30	56
88,9	630	1,5	12	28	-	-	15	-	1	3	5	9	16	-	-	-	-	-	3
	1000	4	22	46	-	10	34	1	4	7	11	17	27	-	-	-	-	5	14
	1500	7	34	70	-	21	58	3	7	12	17	27	41	-	-	-	5	14	29
107,92	1000	3	14	30	-	4	20	-	3	5	7	11	18	-	-	-	-	1	8
	1500	5	23	47	-	13	37	1	5	8	11	18	28	-	-	-	1	8	17
	1500T	11	48	96	1	37	86	5	11	18	24	37	57	-	1	8	14	27	47
126,95	1000	1,5	10	22	-	1	13	-	1	3	4	7	12	-	-	-	-	-	3
	1500	3	16	34	-	8	25	-	3	6	8	13	20	-	-	-	-	4	11
	1500T	8	34	70	-	25	61	3	8	13	17	27	41	-	-	4	9	18	33
158,72	1000	0,5	6	13	-	-	6	-	-	1	2	4	7	-	-	-	-	-	-
	1500	2	10	21	-	3	14	-	2	3	5	8	12	-	-	-	-	1	6
	1500T	5	21	44	-	14	37	2	5	8	10	17	26	-	-	1	4	10	19
195	1500	-	7	14	-	-	8	-	1	2	3	5	8	-	-	-	-	-	2
	1500T	3	14	29	-	8	23	1	3	5	7	11	17	-	-	-	1	5	11
203,2	1500	-	6	13	-	-	7	-	-	2	3	4,5	7	-	-	-	-	-	2
	1500T	3	13	27	-	7	21	-	3	4,5	6	10	16	-	-	-	-	5	10

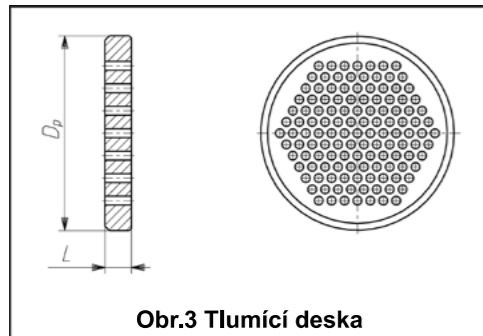
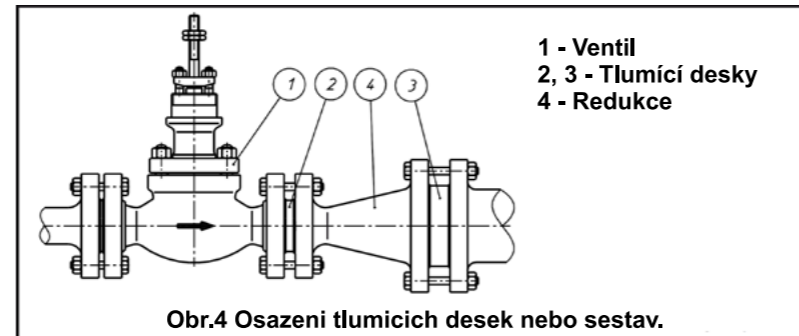
Poznámka:

- V tabulce jsou uvedeny teoretické tlakové spády. Skutečné hodnoty zohledňující toleranci výroby pružin a tření vnitřních částí pohonu jsou o 20% nižší. Takto zvolené tlakové spády zajišťují dosažení vnitřní těsnosti uzavření armatury.
- U ventilů s funkcí "nárůst řídicího tlaku - ventil otevírá" lze pohon s rozsahem pružin 40 - 120 kPa nahradit pohonem s rozsahem pružin 40 - 200 při stejném tlakovém spádu.
- Pro pohony s opačnou funkcí (typ R nebo R1) má být napájecí tlak zvýšený min. o 40kPa nad horní rozsah pružin.

OMEZENÍ HLUKU

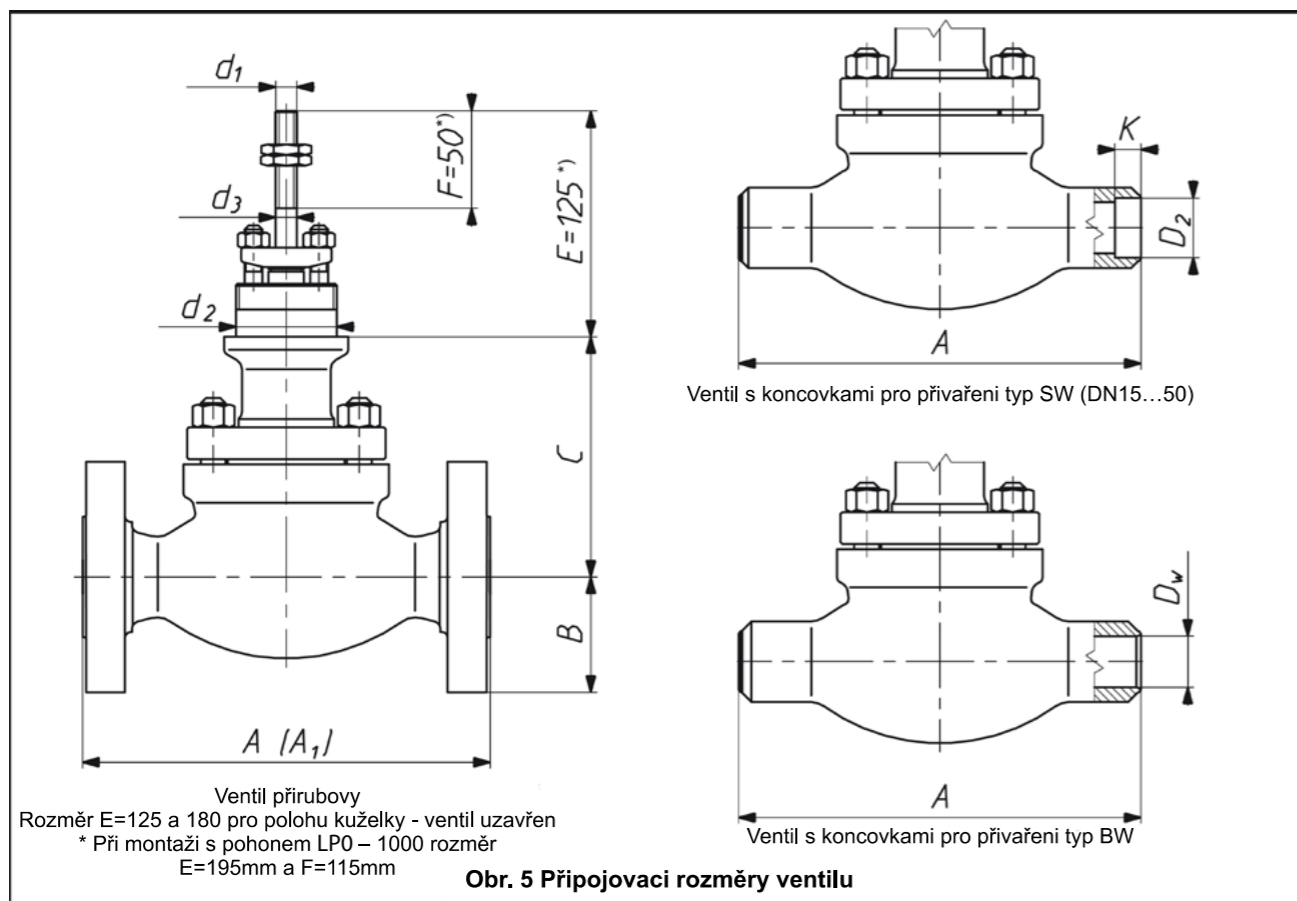
V případě, že hladina hluku generovaná činností ventilů způsobena kavitací nebo aerodynamickými jevy překračuje hodnotu přijatelnou pro odběratele, je potřebné ji snížit pomocí následujících řešení:

- perforovanými kuželkami (obr. 1 a tab. 5)
- tlumícími deskami na výstupu ventilu a/nebo uvnitř redukční spojky (obr. 3, 4 a tab. 8)
- redukčními spojkami (difuzory) - (obr.4).


Obr.3 Tlumící deska

Obr.4 Osazení tlumících desek nebo sestav.
Tabulka 8.: Rozměry a průtokové součinitele tlumících desek.

DN	25	40	50	80	100	150	200	250	300	350
Kvs	10	25	40	94	160	320	500	800	1000	1500
	9	22,5	36	84	144	288	450	720	900	1350
	8	20	32	75	128	256	400	640	800	1200
	7	17,5	28	66	112	224	350	560	700	1050
L [mm]	5		6		10		15		20	
Dp [mm]	68	88	102	138	162	218	285	345	410	465

Vícedeskové tlumící soupravy jsou konstruovány individuálně podle požadavků technologického procesu.

ROZMĚRY A HMOTNOSTI

Obr. 5 Připojovací rozměry ventilu
Tabulka 9a.: Připojovací rozměry regulačních ventilů

DN	25						40						50					
	PN10... CL300	PN63... CL600	CL900; PN160	PN250; CL1500	PN320	PN400; CL2500	PN10... CL300	PN63... CL600	CL900; PN160	PN250; CL1500	PN320	PN400; CL2500	PN10... CL300	PN63... CL600	CL900; PN160	PN250; CL1500	PN320	PN400; CL2500
B max	63	70	75	80	90	90	75	85	93	98	110	110	83	98	108	105	118	118
C	DS	135	149		193		145	172		214			155	175		237		
	DW	306	320		364		306	348		385			326	345		402		
	DM	254	-	-	-	-	254	-	-	-	-	-	270	-	-	-	-	-
Hmotnost [kg]	8	8,5		9,5			15,5	17,5	19	20	22	23	22	25	28	31	33	34

DN	80						100						150					
	PN10... CL300	PN63... CL600	CL900; PN160	PN250; CL1500	PN320	PN400; CL2500	PN10... CL300	PN63... CL600	CL900; PN160	PN250; CL1500	PN320	PN400; CL2500	PN10... CL300	PN63... CL600	CL900; PN160	PN250; CL1500	PN320	PN400; CL2500
B max	105	145	120	133	138	153	128	138	145	155	168	185	160		178			190
C	DS	206	233		257		217	252		329				287				365
	DW	375	402		447		407	442		498				426				483
	DM	405	-	-	-	-	405	-	-	-	-	-	470	-	-	-	-	-
Hmotnost [kg]	40	43	44	50	51	52	65	72	75	86	89	95	132		147			156

DN	200			250		
	PN10...CL300	PN63...CL600	PN320	PN10...CL300	PN10...CL300 (kv800)	PN63...CL600
B max	190	235		258		255
C	DS	439		458		
	DW	539		558		
	DM	580	-	580	660	-
Hmotnost [kg]	195	220		320	330	360

Poznámka: Hmotnost ventilu se standardní ucpávkou bez pohonu.

Tabulka 9b.: Připojovací rozměry regulačních ventilů

DN	25..50	50	80	80; 100	80; 100	100	150				200	200; 250			250	
Kvs	10..25	40	25	40	63; 94	125; 160	63; 94	125; 160	200; 250	320	94	125; 160	200; 250	320	500	630; 800
Zdvih	20	38	20	38	38	50	38	50	63	80	38	50	63	80		100
d1	M12x1,25			M16x1,5			M20x1,5			M16x1,5			M20x1,5			M24x1,5
d2 ¹⁾	57,15 / 2 1/4"-16UN2A						84,15 / 3 5/16"-16NS2A				95,25 / 3 3/4"-12UN2A					
d3	12		16			20						24				
Pohon	160 250 400 630 R-630T	630 R-630T	160 250 400 630 R-630	630 R-630T	630 1000 1500	1000 1500	630 1000 1500	1000 1500	1000 1500 1500T	1500 1500T	1000 1500	1000 1500 1500T	1000 1500 1500T		1500 1500T	

Poznámka:

¹⁾ Pro ventily DN80 a 100 s těsněním TA-LUFT rozměr d2 = 84,15

POHON VENTILU

• **Pneumatický** – membránový vícepružinový pohon as per tab.15 typu:

- LP1 – s třmenem z odlitku, bez ručního pohonu
- s třmenem z odlitku, s bočním ručním pohonem
- LP0 – sloupkový, bez ručního pohonu
- sloupkový, s bočním horním ručním pohonem

Poznámka: P – funkce přímá; s rostoucím řídicím tlakem ventil zavírá
R – funkce nepřímá; s rostoucím řídicím tlakem ventil otevírá

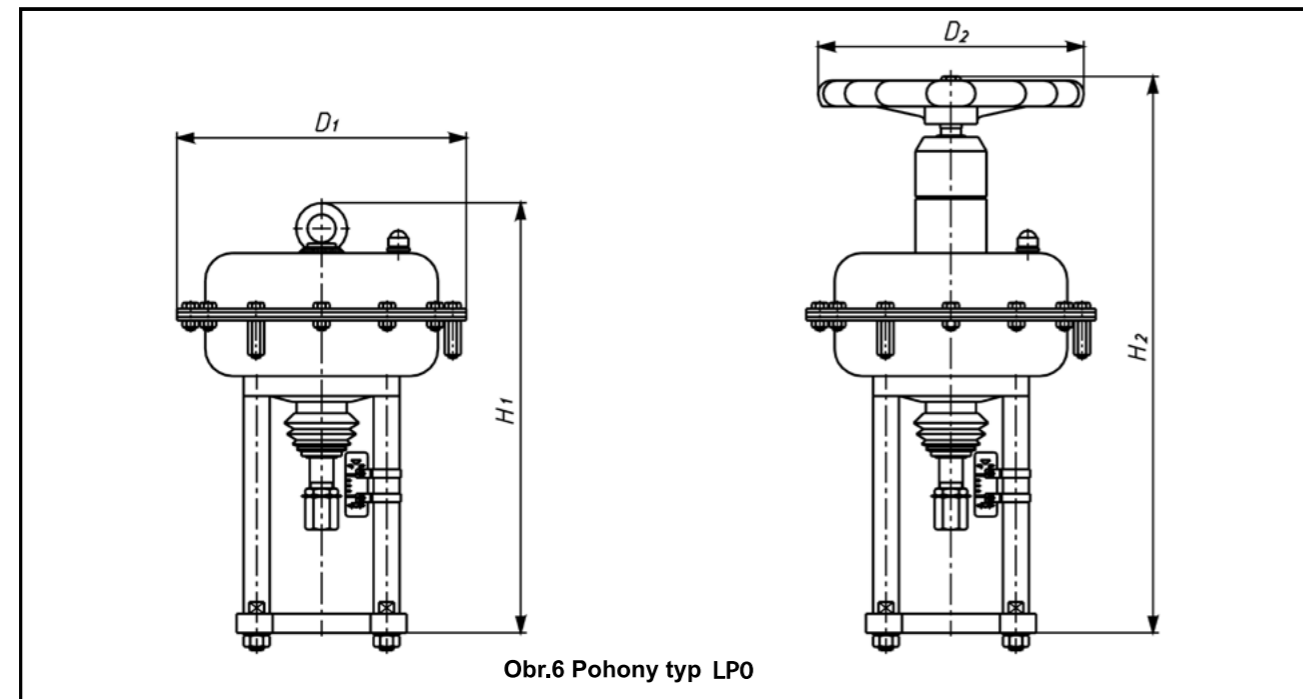
Table 15. Druhy pneumatických pohonů.

Typ	Velikost	Účinná plocha membrány [cm ²]	Zdvih [mm]	Počet otáček ručního kola pro plný zdvih
LP0	160	160	20	5
	250	250		
LP0, LP1	400	400	20; 38	5; 9
	630	630		
	R-630T *)	2 x 630		
LP0, LP1	1000	1000	38; 50; 63	8; 10; 13
	1500	1500	38; 50; 63; 80; 100	8; 10; 13; 16; 20
	1500T	2 x 1500		

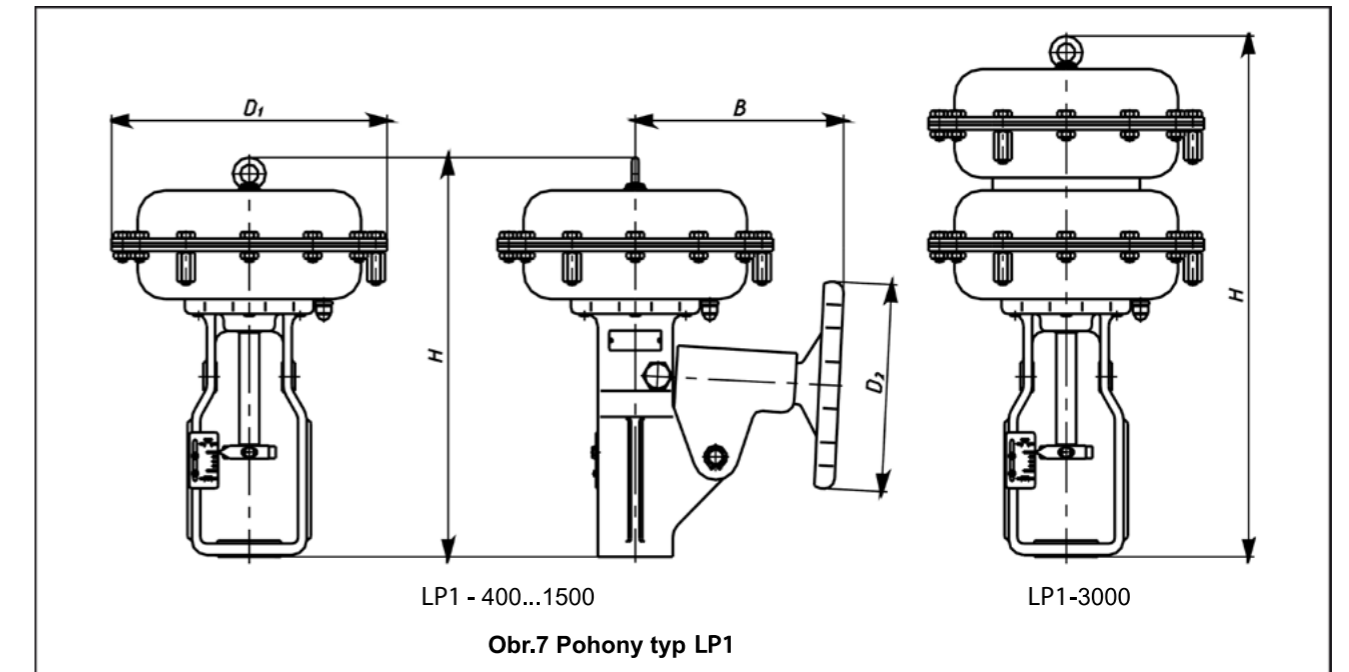
*) - pro R-630T neexistuje horní ruční pohon

Table 16. Rozměry a Weighti pneumatických pohonů LP0 - obr. 7

Velikost pohonu	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	H ₁ [mm]	H ₂ [mm]	Weight [kg]	
					LP0	s ručním ovl.
160	210	225	306	468	9	13,5
250	240		324	486	10	14,5
400	305	305	332	494	16	20,5
630	375		424	586	30	37
R-630T	375	-	638	-	45	-
1000	477	450	607	847	74	100
1500	550	-	704	-	95	-
1500T		-	1008	-	200	-


Obr.6 Pohony typ LP0
Tabulka 17. Rozměry a hmotnosti pneumatických pohonů LP1 - Obr. 7

Velikost pohonu	B [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]	
					LP1	s ručním ovl.
400	255	305	225	453	20	28
630	280	375	305	548	40	50
1000	340	477	450	773	85	105
1500	410	550		833	120	150
1500T				1138	225	255


Technické údaje pneumatického pohonu

- připojení řídicího tlaku: 1/4" NPT ; Rc 1/2"
- průměry trubek: 6x1 ; 8x1 ; 12x1
- rozsahy pružin: 20...100 kPa; 40...120 kPa; 60...140 kPa – 3 pružiny
40...200 kPa; 80...240 kPa; 120...280 kPa – 6 pružin
180...380 kPa – 12 pružin
(neplatí pro 250 a 400)

Poznámka: Pro pohon LP1-3000 (Tandem) – pro každý rozsah dvojnásobek počtu pružin než je výše uvedeno.

- max. napájecí tlak: pro pohony 160...630 - 600 kPa
pro pohony R-630T a 1000...1500T - 500 kPa

Vybavení pohonu:

- ruční pohon boční (LP1) nebo horní (LP0)
- pneumatický korektor
- elektropneumatický pozicionér
- inteligentní elektropneumatický pozicionér
- tlakový reduktor s filtrem
- 3/2–cestný elektromagnetický ventil
- uzavírací blokovací ventil
- vysílač polohy
- koncové spínače

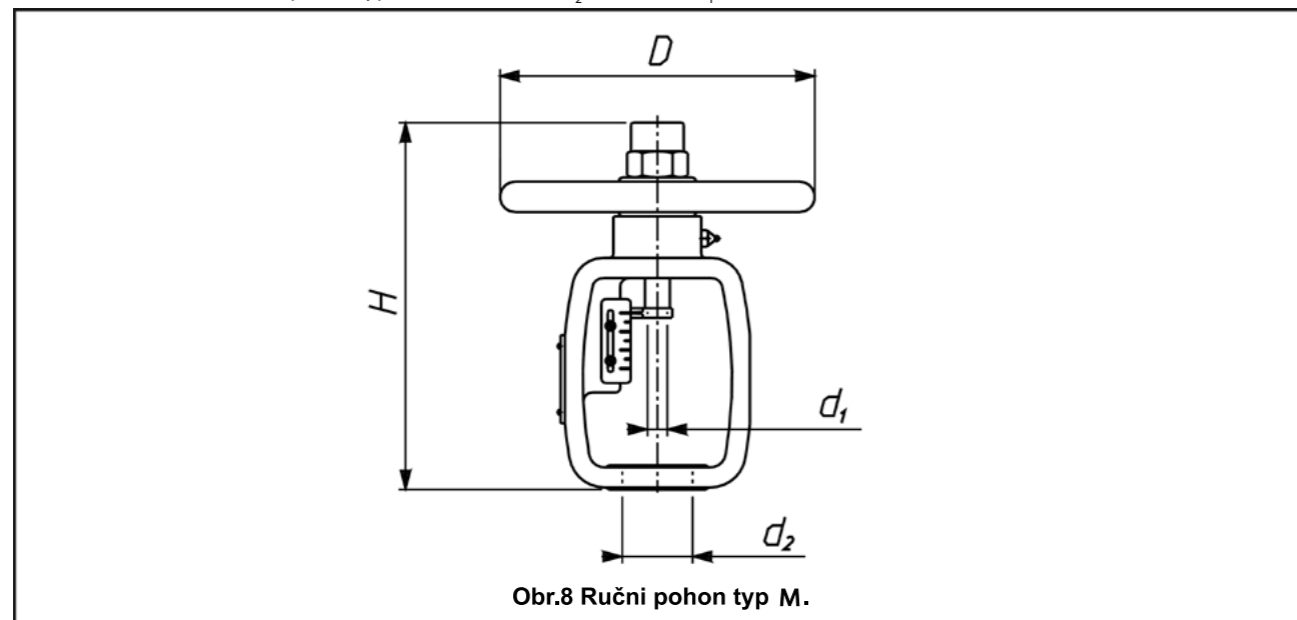
• **Elektrické pohony** – elektrické a elektrohydraulické pohony tuzemské i zahraniční výroby (podrobné informace a technické údaje – dle katalogových listů výrobců pohonů).

• **Ruční pohony** – ruční pohon typ M obr.9, tab.18.

Tabulka 18. Druhy, rozměry a hmotnosti ručních pohonů typ M.

Typ	Zdvih	d_1	d_2	H	D	Počet obrátek / zdvih	Hmotnost [kg]	
M-20-57-M12	20	M12x1,25	57,15	265	228	8	7,5	
M-20-84-M12			84,15					
M-38-57-M12	38	M16x1,5	57,15		385	457	15	10
M-38-57-M16			84,15					
M-38-84-M16			95,25					
M-38-95-M16			57,15					
M-50-57-M16			84,15					
M-50-84-M16	50	M16x1,5	84,15	533	610	16	16	
M-50-95-M16			95,25					
M-63-84-M20			84,15					
M-63-95-M20	63	M20x1,5	95,25	533	610	20	16	
M-80-84-M20			84,15					
M-80-95-M20	80	M20x1,5	95,25	533	610	19	24	
M-100-95-M24			95,25					

Způsob značení:

 Příklad: M-38-57-M16 – Ruční pohon typ M; zdvih - 38mm; $d_2=57,15\text{mm}$; $d_1=M16x1,5$

SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ
• ventily pro kyslík a vodík:

Výběr vhodných materiálů, mechanické a chemické čištění, zkoušky a montáž zajistí přípravu ventilu pro průtok kyslíku a vodíku.

• ventily pro kapalná a plynná paliva s rychlou přestavnou dobou:

Jsou ovládané pneumatickými pohony vybavenými rychlouzavíracími systémy – doba přestavení (uzavření) ventilu je kratší než 1 s.

• ventily pro média s nízkou teplotou:

Použití vhodných materiálů a speciální konstrukce ucpávky, která účinně izoluje pohon ventilu od vlivu nízkých teplot. Používají se zejména pro tekutý kyslík a dusík.

• ventily pro kyselé plyny:

 Díly ventilu mohou být vyrobeny z materiálu a za podmínek zaručujících činnost ventilu při průtoku plyny obsahující H_2S v souladu s podmínkami normy NACE MR-0175.

• ventily s vyhřevným pláštěm:

Konstrukce a technické parametry – dle individuální dohody s odběratelem.

• pilotem odlehčené ventily:

Konstrukce umožňuje dosažení vysoké třídy těsnosti při velkých tlakových spádech a při menší potřebné dispoziční síle pohonu, přívod média nad kuželku.

• ventily s neodlévaným tělesem:

V případě nutnosti speciální zástavby tělesa ventilu je možný návrh ventilu dle individuálních potřeb odběratele (rohové ventily - typ L až).





VALVEA s.r.o.

Sídlo firmy:

Oldřichovice 1044
739 61 Třinec
Česká republika
tel.: +420 558 321 088
email: info@valvea.eu
web: www.valvea.eu